

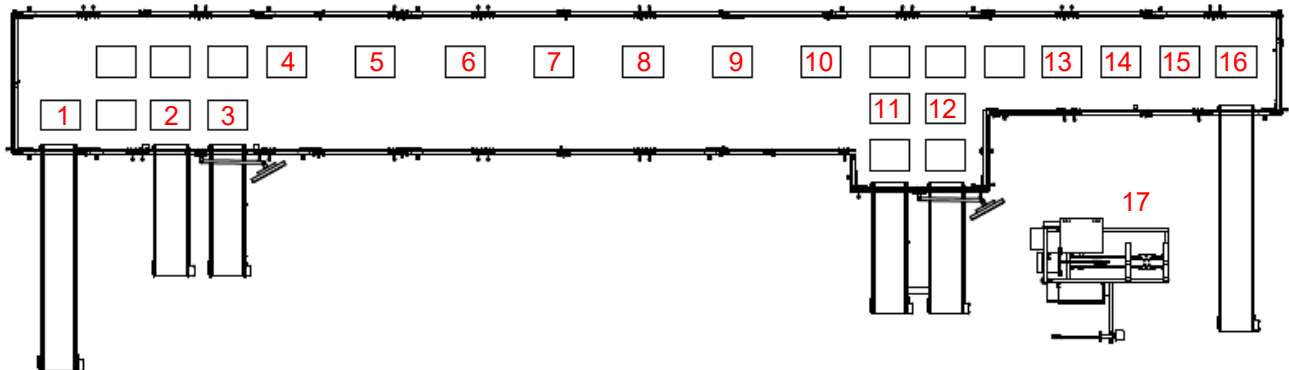
WIRO 4

Vollautomatische Verarbeitungslinie für Wire-O Bindung



Die WIRO 4 ist eine vollautomatische Verarbeitungslinie für die Herstellung von drahtkammgebundenen Produkten. Sie besteht aus mehreren Basismodulen und kann kundenspezifisch ausgelegt werden. Die Maschine kann in Linie mit anderen Maschinen, wie Zusammentragmaschine, ergänzt werden.

ARBEITSPRINZIP



- | | | |
|---------------------------------------|--|----------------------------|
| 1 Einlage Buchblock | 7 Aufteilen | 13 Binden |
| 2 Einlage / Auslage Werbeseite vorne | 8 Stanzen 2 | 14 Umschlagen |
| 3 Einlage / Auslage Werbeseite hinten | 9 Zusammenführen | 15 Verschränken |
| 4 Aufstellen | 10 Ablegen | 16 Auslage |
| 5 Aufteilen | 11 Einlage / Stanzen / Auslage Deckel vorne | 17 Abrollen Wire-Drahtkamm |
| 6 Stanzen 1 | 12 Einlage / Stanzen / Auslage Deckel hinten | |

WIRO 4

Vollautomatische Verarbeitungslinie für Wire-O Bindung

KURZINFORMATION

Produkte	Buchkalender, Tischkalender, Schreibhefte, Bücher, Kataloge
Formate	A6 bis A4
	Block
	Höhe 140 – 360 mm (Bindebreite)
	Breite 80 – 230 mm
	Dicke max. 16 mm
	Deckel
	Höhe 140 – 380 mm (Bindebreite)
	Breite 80 – 240 mm
	Dicke max. 2 mm
	Deckel-Überstand
	seitlich 0 – 10 mm
	Fuss 0 – 40 mm
6-Schneiden	Buchblock, zusammengetragene Falzbogen Einfachnutzen (2x2 Schneiden) Doppelnutzen mit Trennschnitt oder Zwischenschnitt
Stanzen Block	zwei separate Mehrfach-Stanzwerkzeuge Bindelochstanzung 4,5 x 4,5 mm, Teilung 3:1 Abheftlochung für A4 und A5
Stanzen Deckel	zwei separate Stanzwerkzeuge Bindelochstanzung 4,5 x 4,5 mm, Teilung 3:1
Bindemodul	RENZ Werkzeug Wire-Draht vorgeformt, Teilung 3:1 Bindung Ø 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16 Rollen 20 kg oder 30 kg
Etikettieren	zur Produktauszeichnung Etikette an beliebiger Position auf Deckel
Betriebsarten	Stand-alone mit automatischer Ein- und Auslage von Stapel in Stapel In-line mit Zusammentragmaschine und automatische Auslage in Stapel
Bedienpersonal	100 – 200 % Arbeitskraft (je nach Betriebsart und Systemgrenze)
Leistung	Taktleistung 1'800 – 2'100 Stück / Stunde
Umrüstzeit	Auftragswechsel 0 – 5 Minuten Formatwechsel ohne Stanzung ca. 20 Minuten Formatwechsel mit Stanzung ca. 60 Minuten Wire Durchmesserwechsel ca. 20 Minuten
Technische Daten	Abmessungen 14'400 x 5'600 x 2'000 mm (L x B x H)

INTERESSANTE MERKMALE

- Kurze Umrüstzeiten
- Hohe Flexibilität
- Automatische Wegführung von überzähligen Werbeseiten und Deckel
- Aufträge im gleichen Format können unterbruchsfrei verarbeitet werden
- Verarbeitung von überstehende Deckeln möglich
- Verarbeitung von Loseblatt-Produkten
- Keine Leistungsreduktion bei dicken Produkten
- Stapelauslage mit verschränkten Produkte
- Verarbeitung von Stapel in Stapel
- **3 Jahre Garantie**

