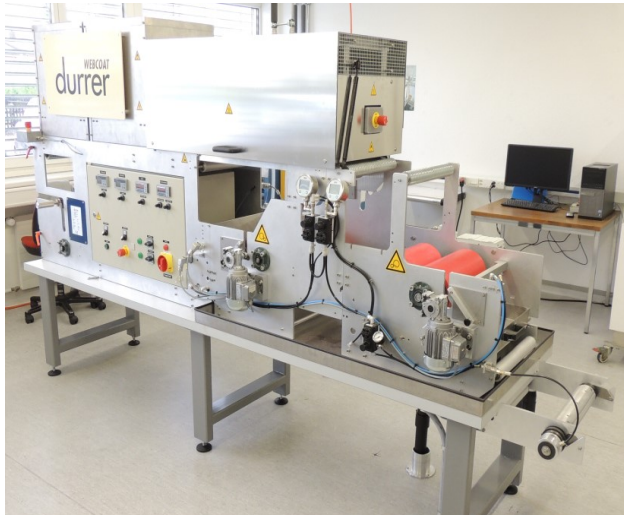


WEBCOAT

Labormässige Papierbeschichtungsmaschine



Der Web Coater D300 entspricht den neusten technologischen Standards in der Branche. So ermöglicht die Maschine den Beschichtungsprozess im Labor sehr realitätsnah nachzustellen. Durch die umfangreichen Einstellmöglichkeiten können sie individuelle Rezepturen testen und optimieren. Die gewonnenen Erkenntnisse übernehmen sie dann mit hoher Produktionssicherheit auf die Produktionsmaschine.

BASIS-MODUL D300

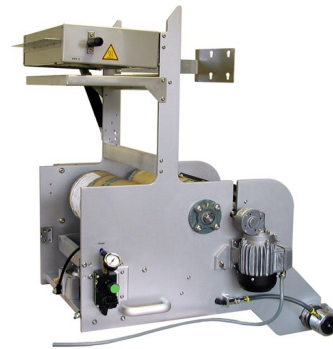


Das Grundmodul beinhaltet alle Steuer- und Antriebseinheiten, damit die Maschine bis zu einer Geschwindigkeit von 100 m/min betrieben werden kann.

Zwei leistungsstarke Trocknungseinheiten mit je einem 5,5 kW Heiss-luftgebläse und der regelbare Infrarotstrahler mit max. 9 kW sorgen für die nötige Trocknungsenergie.

Ein raffiniertes Aufrollsystem ermöglicht, mittels Potentiometer die optimale Bahnspannung einzustellen. Als Option kann die Maschine mit einem Online Messgerät zur Bestimmung von Beschichtungsgewicht und Feuchtigkeit ausgerüstet werden. Durch die moderne Elektronik kann die Anlage zentral und exakt bedient werden. So haben sie die Antriebseinheit, die Infrarotheizelemente sowie die Heisslufttemperatur und -menge voll im Griff.

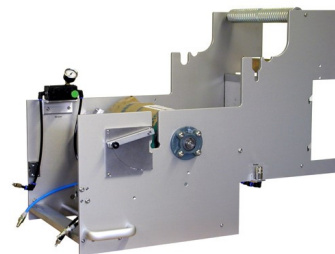
MODUL D301: FILMPRESSE



Das Papier wird in einem Spalt zwischen zwei Walzen durchgeführt, wobei die Streichfarbe auf das Papier übertragen wird. Die Streichfarbe wurde zuvor mittels Rollrakel als "Film" auf die Walzen vordosiert. Dieser Film wird dann im Spalt von der Walze auf die Papierbahn übertragen.

Dank den austauschbaren, rotierenden Stäben (graviert & glatt) können sie sowohl sehr dünnflüssige als auch hoch viskose Rezepturen präzise über die Gummiwalze auf das Papier auftragen.

MODUL D302: BLADE UND ROLLRAKEL



Die Streichfarbe wird im Überschuss auf das Papier aufgetragen und danach mit einem Blade (Klinge) wieder entfernt. Dadurch entsteht eine absolut ebene Oberfläche.

SPEZIFIKATIONEN

Basis-Modul D300	
Heizleistung Infrarot & Luft:	20 kW
Bahngeschwindigkeit:	0 - 100 m/min
Lufttemperatur:	0 - 250° C
Luftmenge:	600 - 1600 lt/min
Rollenbreite:	30 cm
Rollendurchmesser	36 cm

Modul D301: Filmpress
Auftragsgewicht: 1 - 10 g/m²

Modul D302: Blade & Rollrakel
Auftragsgewicht: 1 - 30 g/m²